

Поиск в тексте

Важные документы

ТЕХЭКСПЕРТ

- **Основополагающие ГОСТы**
- **ГОСТы, вступающие в силу в течение 3 мес.**
- **ГОСТы за последний год**
- **Востребованные ГОСТы**
- **Проекты стандартов**
- **Технические регламенты**
- **Проекты технических регламентов**
- **СНиПы и своды правил**

Важные документы

КОДЕКС

- **Конституция РФ**
- **Кодексы РФ**
- **Федеральные законы**
- **Указы Президента РФ**
- **Постановления Правительства РФ**
- **Проекты нормативных актов**
- **Документы, зарегистрированные в Минюсте**
- **Приказы и письма Минфина**
- **Приказы и письма ФНС**

Поиск

[Консорциум Кодекс](#) [Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации](#)
[Вход](#) | [Регистрация](#) | [Контактная информация](#)

- [Главная](#)
- Текст документа
- Статус
- Скан-копия

0

%

Начинаю

Завершаю

Действующий

ГОСТ 13121-83. Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры

ГОСТ 13121-83
(СТ СЭВ 3330-81)

Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Штампы для листовой штамповки

ВТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТУПЕНЧАТЫЕ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Guide bushes with shoulders.
Design and dimensions

ОКП 39 6330

Дата введения 1984-07-01

Поиск в тексте

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. N 4496 срок введения установлен с 01.07.84

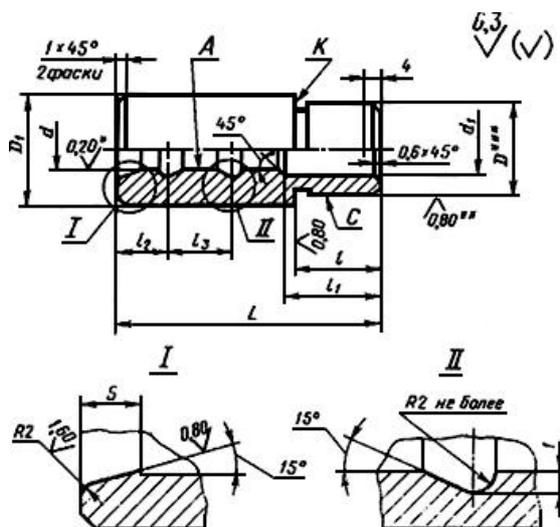
ВЗАМЕН [ГОСТ 13121-75](#), [ГОСТ 13122-75](#), [ГОСТ 21886-76](#)

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 1986 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие ступенчатые втулки, применяемые в направляющих узлах скольжения штампов.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 3330-81 в части втулок исполнения А.

2. Конструкция и размеры направляющих втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Для втулок с полем допуска H7 значение параметра шероховатости Ra поверхности диаметра d - не более 0,40 мкм.

** Параметр шероховатости Ra 0,80 мкм поверхности диаметра D - для втулок с полем допуска s6.

*** Диаметр D с полем допуска s6 на длине 4 мм от конца втулки изготовить с полем допуска h9.

Размеры, мм

Обозначение втулки	Применяемость	d (поле допуска Н6, Н7)	d_1	D (поле допуска s6, a11)	D_1	L	l	l_1	l_2	l_3	Масса, кг, не более
1032-2861		12	13	20	24	25	12	4	12	-	0,051
1032-2862							16				0,046
1032-2863						32	12	8			0,069
1032-2864							16				0,065

1032-2865						40	12			0,092
1032-2866							16			0,086
1032-2867	14	15	22	25	25	25	12	4		0,054
1032-2868							16			0,049
1032-2869							18			0,048
1032-2871							22			0,044
1032-2872						32	16	8		0,066
1032-2873							18			0,065
1032-2874						40				0,087
1032-2875							22			0,083
1032-2876							25			0,081
1032-2877						50	18	20		0,110
1032-2878							22	24		0,106
1032-2879							25	27		0,102
1032-2881						63	18	20	20	0,145
1032-2882							22	24	16	0,140
1032-2883							25	27		0,137
1032-2884	16	17	26	30	25	25	12	4	-	0,079
1032-2885							16			0,074
1032-2886							18			0,071
1032-2887							22			0,066
1032-2888						32	16	8		0,101
1032-2889							18			0,098
1032-2891						40				0,130

Поиск в тексте										
							22		0,124	
1032-2893							25		0,120	
1032-2894						50	18	20	0,167	
1032-2895							22	24	0,160	
1032-2896							25	27	0,156	
1032-2897						63	18	20	20	0,217
1032-2898							22	24	16	0,212
1032-2899							25	27		0,208
1032-2901		18	19	28	32	25	12	4	-	0,087
1032-2902							16			0,081
1032-2903							18			0,078
1032-2904						32	16	8		0,110
1032-2905							18			0,107
1032-2906						40	22			0,141
1032-2907							25			0,135
1032-2908							28			0,131
1032-2909						50	22	24		0,175
1032-2911							25	27		0,170
1032-2912							28	10		0,166
1032-2913							32			0,160
1032-2914						63	22	24		0,231
1032-2915							25	27		0,226
1032-2916							28	10		0,225

Поиск по коду

							32			0,219
1032-2918						80	25	27	32	0,299
1032-2919							28	30	28	0,294
1032-2921							32	34	25	0,287
1032-2922	20	21	30	34	25	12	4		-	0,094
1032-2923							16			0,088
1032-2924							18			0,085
1032-2925					32	16	8			0,119
1032-2926							18			0,116
1032-2927					40	22				0,153
1032-2928							25			0,147
1032-2929							28			0,142
1032-2931					50	22	24			0,188
1032-2932							25	27		0,184
1032-2933							28	10		0,183
1032-2934							32	10		0,177
1032-2935					63	22	24			0,250
1032-2936							25	27		0,244
1032-2937							28	10		0,244
1032-2938							32			0,237
1032-2939					80	25	27		32	0,326
1032-2941							28	30	28	0,318
1032-2942							32	34	25	0,310
1032-2943	22	23	34	38	25	12	4		-	0,105

Поиск в тексте										
							16			0,097
1032-2945						32	18	8		0,152
1032-2946							22			0,145
1032-2947						40				0,192
1032-2948							25			0,187
1032-2949							28			0,182
1032-2951						50	25	27		0,241
1032-2952							28	10		0,241
1032-2953							32			0,233
1032-2954							36			0,226
1032-2955						63	25	27	16	0,318
1032-2956							28	10		0,318
1032-2957							32			0,310
1032-2958							36			0,303
1032-2959						80	25	27	32	0,408
1032-2961							28	30	28	0,402
1032-2962							32	34	25	0,394
1032-2963							36	38	20	0,386
1032-2964						100	32	34	40	0,510
1032-2965							36	38	36	0,502
1032-2966							40	42	32	0,493
1032-2967		25	26	38	42	25	12	4	-	0,147
1032-2968							16			0,139

Пункт	1032-2969					32	18	8		0,183
	1032-2971						22			0,175
	1032-2972					40				0,232
	1032-2973						25			0,226
	1032-2974						28			0,220
	1032-2975					50	25	27		0,290
	1032-2976						28	10		0,289
	1032-2977						32			0,281
	1032-2978						36			0,273
	1032-2979					63	25	27	16	0,381
	1032-2981						28	10		0,380
	1032-2982						32			0,373
	1032-2983						36			0,365
	1032-2984					80	25	27	32	0,500
	1032-2985						28	30	28	0,493
	1032-2986						32	34	25	0,484
	1032-2987						36	38	20	0,475
	1032-2988					100	32	34	40	0,625
	1032-2989						36	38	36	0,616
	1032-2991						40	42	32	0,607
	1032-2992	28	29	42	45	25	12	4	-	0,166
	1032-2993						16			0,160
	1032-2994					32	16	8		0,212
	1032-2995						18			0,209

Поиск в тексте

1032-2996		40	28			0,255
1032-2997			32			0,248
1032-2998		50	20	22		0,339
1032-2999			28	16		0,328
1032-3001			32			0,321
1032-3002			36			0,315
1032-3003			40			0,309
1032-3004		63	28		16	0,428
1032-3005			32			0,421
1032-3006			36			0,415
1032-3007			40			0,408
1032-3008			45			0,400
1032-3009		80	28	30	28	0,552
1032-3011			32	34	25	0,545
1032-3012			36	38	20	0,537
1032-3013			40	42	16	0,529
1032-3014			45	20	16	0,529
1032-3015			50		25	0,521
1032-3016		100	32	34	40	0,698
1032-3017			36	38	36	0,689
1032-3018			40	42	32	0,682
1032-3019			45	47	25	0,672
1032-3021			50	52	20	0,662

Пункт	1032-3022					110	36	38		45	0,766
	1032-3023						40	42		40	0,758
	1032-3024						45	47		36	0,749
	1032-3025						50	52		28	0,739
	1032-3026	32	33	45	50	25	12	4	12	-	0,186
	1032-3027						16				0,174
	1032-3028					32	16	8			0,186
	1032-3029						18				0,180
	1032-3031					40	28				0,273
	1032-3032						32				0,261
	1032-3033					50	20	22			0,390
	1032-3034						28	16			0,360
	1032-3035						32				0,348
	1032-3036						36				0,336
	1032-3037						40				0,325
	1032-3038					63	28			16	0,477
	1032-3039						32				0,466
	1032-3041						36				0,454
	1032-3042						40				0,442
	1032-3043						45				0,427
	1032-3044					80	28	30		28	0,625
	1032-3045						32	34		25	0,612
	1032-3046						36	38		20	0,567
	1032-3047						40	42		16	0,585

Поиск в тексте											
							45	20	16	25	0,579
1032-3049							50				0,564
1032-3051						100	32	34		40	0,854
1032-3052							36	38		36	0,779
1032-3053							40	42		32	0,766
1032-3054							45	47		25	0,749
1032-3055							50	52		20	0,733
1032-3056						110	36	38		45	0,869
1032-3057							40	42		40	0,856
1032-3058							45	47		36	0,825
1032-3059							50	52		28	0,823
1032-3061		36	37	50	56	40	20	8	12	-	0,363
1032-3062							25				0,345
1038-3063						50	20	10	16		0,476
1032-3064							25				0,456
1032-3065						63	40	16	12	16	0,546
1032-3066							45				0,526
1032-3067							50				0,506
1032-3068							40	42			0,727
1032-3069						80	45	20	16	25	0,718
1032-3071							50				0,698
1032-3072							56				0,675
1032-3073						100	40	42		32	0,971

1032-3074						45	47		25	0,954
1032-3075						50	52		20	0,910
1032-3076						56	20			0,901
1032-3077					110	40	42		40	1,067
1032-3078						45	47		36	1,045
1032-3079						50	52		28	1,024
1032-3081						56	20		28	1,014
1032-3082					125	40	42		50	1,237
1032-3083						45	47		45	1,215
1032-3084						50	52		40	1,193
1032-3085						56	58		36	1,167
1032-3086					140	50	52		56	1,353
1032-3087						56	58		50	1,328
1032-3088	40	41	56	60	40	20	8	12	-	0,427
1032-3089						25				0,412
1032-3091					50	20	10	16		0,549
1032-3092						25				0,535
1032-3093					63	40	16	12	16	0,649
1032-3094						45				0,635
1032-3095						50				0,621
1032-3096					80	40	42			0,846
1032-3097						45	20	16	25	0,836
1032-3098						50				0,821
1032-3099						56				0,804

Поиск в тексте											
						100	40	42		32	1,105
1032-3102							45	47		25	1,092
1032-3103							50	52		20	1,058
1032-3104							56	20			1,057
1032-3105						110	40	42		40	1,206
1032-3106							45	47		36	1,188
1032-3107							50	52		28	1,172
1032-3108							56	20			1,171
1032-3109						125	40	42		50	1,388
1032-3111							45	47		45	1,372
1032-3112							50	52		40	1,355
1032-3113							56	58		36	1,336
1032-3114						140	50	52		56	1,539
1032-3115							56	58		50	1,519
1032-3116		45	46	60	65	40	20	8	12	-	0,456
1032-3117							25				0,436
1032-3118						50	20	10	16		0,590
1032-3119							25				0,571
1032-3121						80	45	20		25	0,894
1032-3122							50				0,875
1032-3123							56				0,852
1032-3124							63				0,825
1032-3125						100	45	47		25	1,150

1032-3126						50	52		20	1,129
1032-3127						55	20			1,123
1032-3128						63				1,096
1032-3129					110	50	52		28	1,254
1032-3131						56				1,248
1032-3132						63	20			1,221
1032-3133						71				1,191
1032-3134					125	45	47		45	1,478
1032-3135						50	52		40	1,456
1032-3136						56	58		36	1,429
1032-3137						63	25			1,421
1032-3138						71				1,390
1032-3139					140	50	52		56	1,658
1032-3141						56	58		50	1,631
1032-3142						63	65		42	1,601
1032-3143						71	73		36	1,565
1032-3144					160	56	58		71	1,901
1032-3145						63	65		63	1,870
1032-3146						71	73		56	1,834
1032-3147	50	51	67	71	40	20	8	12	-	0,545
1032-3148						25				0,526
1032-3149					50	20	10	16		0,698
1032-3151						25				0,681
1032-3152					80	45	20		25	1,072

Поиск в тексте									
						50	20		1,055
1032-3154						56			1,034
1032-3155						63			1,010
1032-3156				100	45	47		25	1,366
1032-3157					50	52		20	1,346
1032-3158					56	20			1,345
1032-3159					63				1,321
1032-3161				110	50	52		28	1,502
1032-3162					56				1,500
1032-3163					63	20			1,476
1032-3164					71				1,449
1032-3165				125	45	47		45	1,765
1032-3166					50	52		40	1,735
1032-3167					56	58		36	1,710
1032-3168					63	25			1,706
1032-3169					71				1,679
1032-3171				140	50	52		56	1,968
1032-3172					56	58		50	1,943
1032-3173					63	65		42	1,915
1032-3174					71	73		36	1,883
1032-3175				160	56	58		71	2,254
1032-3176					63	65		63	2,225
1032-3177					71	73		56	2,220

1032-3178	56	57	75	80	100	50	20	20	1,737
1032-3179						56			1,709
1032-3181						63			1,675
1032-3182						71			1,637
1032-3183					110	50	52	28	1,915
1032-3184						56	20		1,908
1032-3185						63			1,875
1032-3186						71			1,837
1032-3187					125	50	52	40	2,215
1032-3188						56	58	36	2,181
1032-3189						63	25	36	2,170
1032-3191						71			2,132
1032-3192						80			2,089
1032-3193					140	50	52	56	2,513
1032-3194						56	58	50	2,481
1032-3195						63	65	42	2,442
1032-3196						71	73	36	2,399
1032-3197						80	25	50	2,389
1032-3198						90			2,341
1032-3199					160	71	73	56	2,798
1032-3201						80	82	45	2,748
1032-3202						90	92	36	2,694
1032-3203					180	80	82	63	3,148
1032-3204						90	92	56	3,093

Поиск в тексте										
		63	64	85	90	100	50	20	20	2,234
1032-3206							56			2,202
1032-3207							63			2,164
1032-3208							71			2,121
1032-3209						110	50	52	28	2,461
1032-3211							56	20		2,454
1032-3212						110	63			2,416
1032-3213							71			2,373
1032-3214						125	50	52	40	2,840
1032-3215							56	58	36	2,803
1032-3216							63	25		2,791
1032-3217							71			2,748
1032-3218							80			2,699
1032-3219						140	50	52	56	3,219
1032-3221							56	58	50	3,182
1032-3222							63	65	42	3,139
1032-3223							71	73	36	3,089
1032-3224							80	25	50	3,078
1032-3225							90			3,024
1032-3226						160	71	73	56	3,594
1032-3227							80	82	45	3,539
1032-3228							90	92	36	3,478
1032-3329						180	80	82	63	4,045

Поиск по коду							90	92		
									56	3,983
1032-3332		71	72	95	100	125	80	25	36	3,279
1032-3333							90			3,219
1032-3334							100			3,159
1032-3335						140	80		50	3,734
1032-3336							90			3,674
1032-3337							100			3,614
1032-3338						160	80	82	45	4,290
1032-3339							90		63	4,276
1032-3341							100	30		4,216
1032-3342						180	80	82		4,896
1032-3343							90	92	56	4,827
1032-3344							100	30	80	4,822
1032-3345		80	81	105	110	125	80	25	36	3,792
1032-3346							90			3,726
1032-3347							100			3,660
1032-3348						140	80		50	4,315
1032-3349							90			4,249
1032-3351							100			3,462
1032-3352						160	80	82	45	4,794
1032-3353							90	30	63	4,940
1032-3354							100			4,874
1032-3355						180	80	82		5,652
1032-3356							90	92	56	5,575

Поиск в тексте							100	30		80	5,570		
1032-3358		90	91	120	125	140	95	30	20	40	4,293		
1032-3359	120						3,161						
1032-3361	160						95				63	6,462	
1032-3362							120					6,275	
1032-3363	180						95				30	80	7,519
1032-3364							120						7,193
1032-3365	200						95				97	63	8,224
1032-3366							120						40
1032-3367	100	101	130	135	140	95	30		40	5,994			
1032-3368						120				5,792			
1032-3369						160				95	63	6,997	
1032-3371										120		6,795	
1032-3372						180				95	80	8,001	
1032-3373										120		7,799	
1032-3374						200				95	97	63	8,922
1032-3375										120			40
1032-3376	125	126	160	170	160	95	30		63	10,475			
1032-3377						120				9,980			
1032-3378						180				95	80	12,068	
1032-3379										120		11,573	
1032-3381						200				95	40	90	13,646
1032-3382										120			13,151

Поиск в тексте

Пример условного обозначения направляющей ступенчатой втулки с размерами $d = 12$ мм, $L = 25$ мм, $l = 12$ мм, из стали марки 20 с полем допуска Н6 диаметра d , с полем допуска s6 диаметра D :

Втулка 1032-2861-20-6 ГОСТ 13121-83

То же, с полем допуска a11 диаметра D :

Втулка 1032-2861-20-6-11 ГОСТ 13121-83

То же, из стали марки 45 с полем допуска Н7 диаметра d , с полем допуска s6 диаметра D :

Втулка 1032-2861-45-7 ГОСТ 13121-83

3. Материал - сталь марки 20 по [ГОСТ 1050-74](#)*. Глубина цементированного слоя должна быть от 0,8 до 1,2 мм. Твердость - HRC_3 55...59.

* Действует [ГОСТ 1050-88](#). - Примечание "КОДЕКС".

Допускается применение конструкционной качественной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву $R_m = 610$ МПа. Нагрев токами высокой частоты, глубина термообработанного слоя должна быть не менее 1,5 мм. Твердость - HRC_3 53...57.

4. Допуск цилиндричности по [ГОСТ 24643-81](#) поверхностей A и C втулок должен соответствовать:

6-й степени точности - для размера d с полем допуска Н6;

7-й степени точности - для размера D и размера d с полем допуска Н7.

5. Допуск радиального биения по [ГОСТ 24643-81](#) поверхности C относительно поверхности A должен соответствовать:

4-й степени точности - для размера d с полем допуска Н6;

5-й степени точности - для размера d с полем допуска Н7.

6. Допуск торцевого биения поверхности K относительно поверхности A должен соответствовать 4-й степени точности по [ГОСТ 24643-81](#).

В случае, если поверхность K не является опорной, требование данного пункта к втулке не относится. Шероховатость поверхности K при этом допускается выполнить $Ra \leq 1,6$ мкм.

7. Допускается изготавливать направляющие втулки без смазочных канавок для направляющих узлов штампов с колонками со смазочными канавками.

8. Втулки, у которых размер D с полем допуска a11, применять только для крепления клеєм. При этом требования пп.4, 5 к поверхности C не относятся.

Поиск ~~Текстовые~~ условия - по [ГОСТ 13130-83](#).

10. Маркировать: условное обозначение втулки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии.

Текст документа сверен по:
официальное издание

Штампы для листовой штамповки.

Блоки с направляющими скольжения:

Сб. Гостов. - М.: Издательство стандартов, 1986

[Важные документы](#)

- [ТТК, ППР, КТП](#)
- [Классификаторы](#)
- [Комментарии, статьи, консультации](#)
- [Картотека международных стандартов: ASTM, API, ASME, ISO, DNV, DIN, IP](#)



- [Основополагающие ГОСТы](#)
- [ГОСТы, вступающие в силу в течение 3 мес. за последний год](#)
- [ГОСТы востребованные ГОСТы](#)
- [Проекты стандартов](#)
- [Технические регламенты](#)
- [Проекты технических регламентов](#)
- [СНиПы и своды правил](#)

- [Федеральное законодательство](#)
- [Региональное законодательство](#)
- [Образцы документов](#)
- [Все формы отчетности](#)
- [Законодательство в вопросах и ответах](#)

[Важные документы](#)

- [Международное право](#)
- [Судебная практика](#)
- [Комментарии, статьи, консультации](#)
- [Справки](#)
- [Конституция РФ](#)
- [Кодексы РФ](#)
- [Федеральные законы](#)
- [Указы Президента РФ](#)
- [Постановления Правительства РФ](#)
- [Проекты нормативных актов](#)
- [Документы, зарегистрированные в Минюсте](#)
- [Приказы и письма Минфина](#)
- [Приказы и письма ФНС](#)

- [Зарубежные и международные стандарты](#)
- [Профессиональная справочная система «Реформа технического регулирования»](#)
- [Профессиональные справочные системы «Техэксперт»](#)
- [Профессиональные справочные системы «Кодекс»](#)

ТЕХЭКСПЕРТ

- [Нормы, правила, стандарты и законодательство по техрегулированию](#)
- [Типовая проектная документация](#)
- [Технологические описания оборудования и материалов](#)

© АО «[Кодекс](#)», 2020

Исключительные авторские и смежные права принадлежат АО «Кодекс». [Политика конфиденциальности персональных данных](#)

Версия сайта: 2.2.26

Мобильное приложение

Приложение «Техэксперт»

Каждому техническому специалисту: строителю, проектировщику, энергетику, специалисту в области охраны труда.

[Узнать больше](#)

Приложение «Кодекс»

Дома, в офисе, в поездке: ваша надежная правовая поддержка, всегда и везде.

[Узнать больше](#)

Приложение «Техэксперт»

Каждому техническому специалисту: строителю, проектировщику, энергетику, специалисту в области охраны труда.

[Узнать больше](#)

Приложение «Кодекс»

Дома, в офисе, в поездке: ваша надежная правовая поддержка, всегда и везде.

[Узнать больше](#)

- twitter.com/kodeks twitter.com/tehekspert
- facebook.com/kodeks.ru facebook.com/Техэксперт
- rukodeks.livejournal.com texekspert.livejournal.com